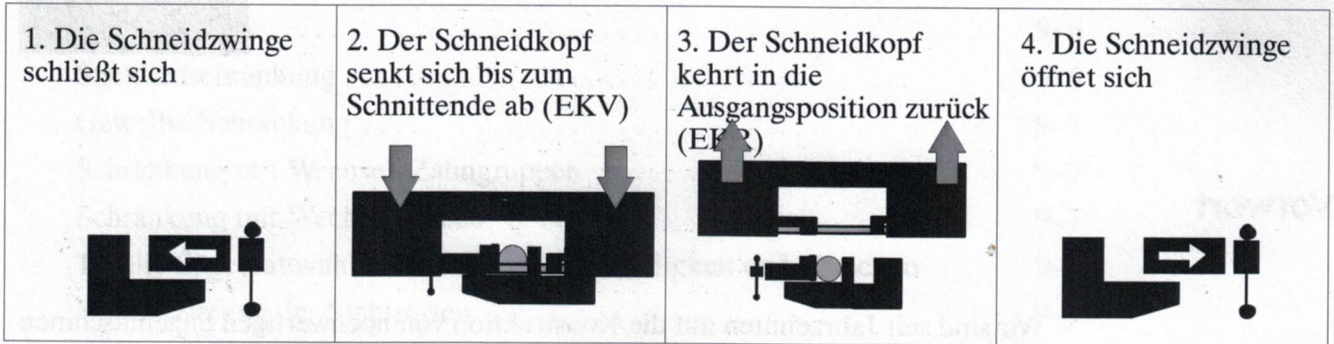
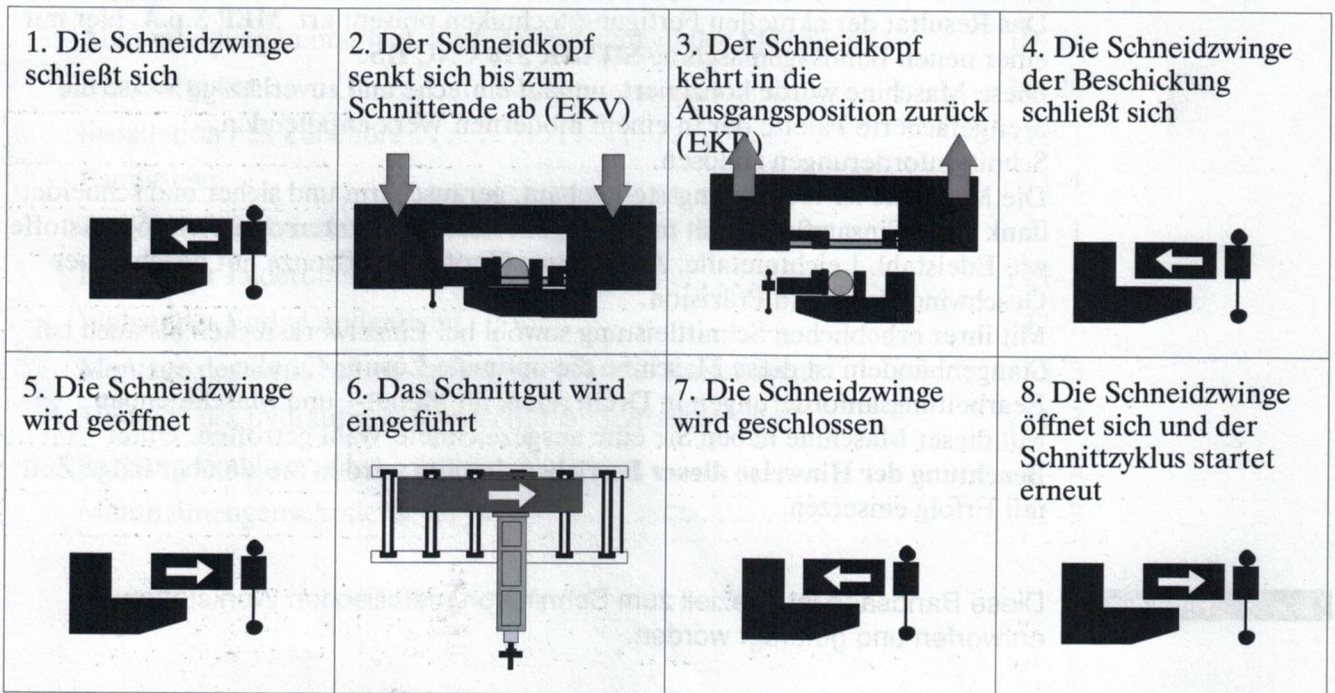


## Präsentation der Maschine

Die **SHARK 310 CNC HS** ist eine elektromechanische Bandsäge mit hydraulischer Steuerung für Voll- und Profilschnitte von Metall. Ihr Betrieb kann HALBAUTOMATISCH bzw. VOLLAUTOMATISCH erfolgen. Beim halbautomatischen Zyklus schließt der Bediener nach Eingabe des Bogenschnittverlaufs an der Schalttafel und der Kopfabgangsgeschwindigkeit die Klemme über die Schalttafel und drückt den Startknopf für die Bandinbetriebnahme; es folgt:



Beim automatischen Zyklus schließt der Bediener nach Eingabe des Bogenschnittverlaufs an der Schalttafel und der Kopfabgangsgeschwindigkeit die Klemme über die Schalttafel und drückt den Startknopf für die Bandinbetriebnahme; es folgt:






**Achtung**

Lesen Sie vor Beginn jedes Betriebszyklus 5 unbedingt das Kapitel, in dem sämtliche Bearbeitungsschritte detailliert beschrieben sind.

## Spezifikationen der Maschine

Das Typenschild aus Eloxal ist am Seitenteil der Maschine verstiftet. Dieselben Angaben befinden sich in der diesem Gebrauchs- und Wartungshandbuch beigelegten Entsprechungserklärung.

				MEP SPA via Enzo Magnani, 1 61045 Pergola (PU) ITALY tel: 0721/73721 fax: 0721/734533 www.mepsaws.com	
Benennung	SÄGEMASCHINE				
Maschinenmodell	SHARK 310 CNC-HS				
Seriennummer					
Gewicht kg					
Baujahr					
					

**Anmerkung** Bei Kontaktaufnahme mit dem Kundenservice bitte die Schilddaten zu Typ, Sachnummer und Baujahr der Maschine anführen.

### Übersicht technische Daten

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		
Umlaufgeschwindigkeit des Sägebands	mt/min	15 ÷ 115

SÄGEBAND		
Nennabmessungen	mm	4640 x 34 x 1,1
Länge	mm	4640 ± 40
Bandhöhe	mm	34
Bandstärke	mm	1,1
Bandspannung	kg	1600

#### Achtung

Sollten die Abmessungen des ausgewählten Schnittwerkzeugs nicht den Werten in der Spalte "Nennabmessungen" entsprechen, sicherstellen, daß diese zumindest zwischen den zulässigen max. und min. Abmessungen begriffen sind.

LEISTUNGEN		
Spindelkopfmotor	kW	4,5
Elektropumpenmotor Schmier- /Kühlflüssigkeit	kW	0,18 x 2
Motor Hydraulikaggregat M1	kW	0,75
Motor Hydraulikaggregat M2 (optional)	kW	0,37
Schrittmotor Beschicker und Bandführungskopf	kW	0,44

<b>LEISTUNGEN</b>		
Servoventil- Schrittmotor Absenken des Kopfes	kW	0,048 x 1
Max. installierte elektrische Leistung	kW	6,468

<b>BETRIEBSDRUCKWERTE</b>		
Betriebsdruck Arbeitskopf beim Absenken/Hochfahren	bar	25
Betriebsdruck Schneidzwinge im Schnittbereich beim Öffnen/Schließen	bar	25
Betriebsdruck des hydraulischen Steuergeräts	bar	40
Betriebsdruck der senkrechten hydraulischen Schraubstöcke (optional)	bar	25

<b>ÖL UND SCHMIER- /KÜHLFLÜSSIGKEIT</b>		
Öl für Hydraulikaggregat	capacità lt	73
Schmier- /Kühlflüssigkeit (Ölkonzentration 5- 6%)	capacità lt	230

<b>SPANNFUTTER VON SCHNITTBEREICH UND BESCHICKUNG</b>		
Max. Öffnung des Schraubstocks	mm	315

<b>KENNDATEN SPINDELMOTOR</b>				
Anzahl der Pole	Spannung Volt	Aufnahme A	Leistung kW	UpM
4	400	9	4,5	1430
Ständerwicklung emailliertes Kupfer Klasse H 200° C.				
Isolationsklasse F (Temperaturgrenze TL 155° C).				
Schutzart IP 55 (Totalschutz gegen Berührung mit spannungsführenden Teilen und gegen Spritzwasser, mit Ölabdichtung auf Wellenaustritt).				
Auslegung nach CEI Norm Ausgabe IEC 34 vom 1. Juli 1985.				

<b>TECHNISCHE DATEN PUMPENMOTOR DES HYDRAULIKAGGREGATS M1</b>				
Dreiphasen- Asynchronmotor 4 Pole; Frequenz 50 Hz.				
Anzahl der Pole	Spannung Volt	Aufnahme A	Leistung kW	UpM
4	400	3,39	0,75	1390
Schutzart IP 55.				
Auslegung nach CEI Norm Ausgabe IEC 34 vom 1. Juli 1985.				

<b>MOTOR- KENNDATEN HYDRAULISCHES MONOSTEUERGEHÄUSE M2 (optional)</b>				
4- poliger Drehstrom- Asynchronmotor; Frequenz 50 Hz.				
Anz. Pole	Spannung Volt	Aufnahme A	Leistung kW	UpM
4	230/400	2,1/1,2	0,37	1390
Schutzart IP 54.				
Auslegung nach CEI Norm Ausgabe IEC 34 vom 1. Juli 1985.				



**KENNDATEN MOTOR ELEKTROPUMPE**  
**Einphasenmotor; Frequenz 50 Hz.**

Spannung Volt	Aufnahme A	Leistung kW	Upm	Förderleistung g l/min	Förderhöhe m
230	1	0,18	2800	85/3	0/6
400	0,85	0,18	2800	85/3	0/6

Schutzart IP 55.

Auslegung nach CEI Norm Ausgabe IEC 34 vom 1. Juli 1985.

**SCHNITTLEISTUNG**

Querschnitt		
0°	310	310

**VERPACKUNGSGEWICHT**

Verschlag und Palette aus Holz	Kg	300
Holzpalette	Kg	150

